

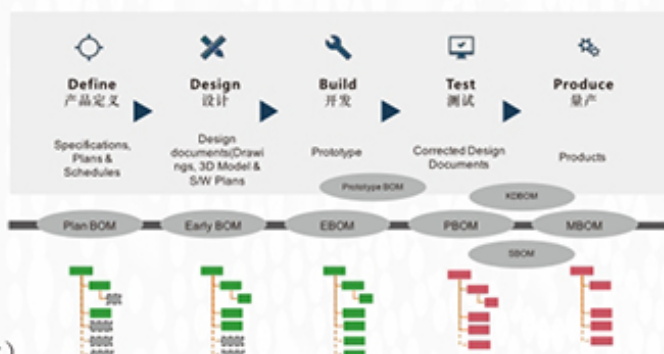
企业级BOM解决方案-EDMC

Enterprise Data Management Center

梯升资讯 长期以来专注于制造行业，在这一领域持续开展了业务咨询、实施与产品研发工作，具有丰富而又完整的全业务信息化经验。EDMC产品是在多年行业经验积累的基础上，通过整合全球先进企业的最佳实践，形成的BOM数据管理软件产品。产品历经10余年发展，不断发布了适应制造业需求的精彩功能，并将致力于持续为制造型企业提供最优的企业级BOM解决方案。

基于先进制造业最佳实践的全业务管理解决方案

- 产品标准架构模版
- 配置管理
- 早期BOM
- 设计 / 工程BOM
- 工艺 / 制造BOM
- 样机 / 样车BOM
- 服务BOM
- KDBOM
- 动总 / 三电BOM (Product-in-Product)
- 成本管理



配置驱动的BOM管理方法，满足正向开发的数据管理要求

- 通过配置与产品需求关联，再将配置的具体实现与各个零部件、模块、系统及最终产品对应，完成自上而下的产品定义，及自下而上的产品验证。满足“V”字型的正向开发管理要求。



支持大规模定制的各种业务模式，大幅缩短订单交期

- 按订单销售/STO
- 按订单装配/ATO
- 按订单制造/MTO
- 按订单设计/ETO

* 这一特性使解决方案能够更好支持乘用车、轻 / 重卡、客车、工程机械的不同细分需求。



Total Solution at
TSnT 梯升资讯

满足集团化架构，适应多研发、多生产、多销售组织的管理特点

- 越来越多的企业形成了多研发结构、多生产基地以及多个销售组织的业务模式。组织结构的变化增加了BOM管理的复杂度，同时带来许多新的课题。以新能源汽车为例：许多新能源汽车厂家同时也是传统汽车制造商，但在具体业务上独立运作，这就存在技术共享、混合生产、部件外包等新的业态模式对BOM数据带来的管理要求。



企业级变更管理，真正形成从研发到制造的闭环

- 企业级变更除了将产品变更与整个业务链的相关领域整合起来，更是在变更最终的实施环节“断点管理”上通过专门的方法确保产品变更得到准确的实施，并将实施结果反馈到源头，形成真正意义上的闭环管理。



在过去的许多年中，广大制造型企业在信息化过程中通过应用不同的软件系统来进行BOM与产品配置管理，在对应的特定领域或部分产品生命周期活动中取得了良好效果，为提高劳动生产率提供良好支持。随着产品品类的飞速发展，大规模定制的需求日益增长，制造型企业越来越需要进一步提升BOM管理的水平，以便更好地响应市场产品需求的不断变化，降低成本、缩短交期。作为企业升级BOM管理能力的必要前提，一个整合了配置管理、多学科BOM及变更管理的企业级BOM系统，毫无疑问地成为产品管理体系落地的必然之选。

更多信息敬请通过marketing@tsnt.com联系我们的市场专员
或关注我们的微信公众号



Total Solution at
TSnT 梯升资讯